

## MANUEL D'INSTRUCTIONS

### LAPIDAIRE DISQUE EN ACIER



**FCTV Affûtage**

[www.laboutiqueduremouleur.com](http://www.laboutiqueduremouleur.com)  
[fctv@laboutiqueduremouleur.com](mailto:fctv@laboutiqueduremouleur.com)



**FCTV Affûtage**

[www.laboutiqueduremouleur.com](http://www.laboutiqueduremouleur.com)  
[fctv@laboutiqueduremouleur.com](mailto:fctv@laboutiqueduremouleur.com)



## TABLE DE MATIÈRES

- 1 - NORMES DE SÉCURITÉ
- 2 - MISE EN MARCHÉ
- 3 - DÉPEÇAGE LAPIDAIRE
- 4 - CONNEXIONS ÉLECTRIQUES  
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
- 5 - DIRECTIVES EUROPÉENNES  
ADRESSE DE CONTACT



LORSQUE CE SYMBOLE APPARAÎT SUR LE LIVRE D'INSTRUCTIONS, CELA INDIQUE UNE SITUATION QUI PEUT ÊTRE DANGEREUSE, ET IL EST DONC RECOMMANDÉ DE PRENDRE DES MESURES PRÉVENTIVES.

## DIRECTIVES EUROPÉENNES

Le lapidaire disque en acier est conforme aux conditions requises essentielles des Directives suivants:

- DIRECTIVE DE MACHINES 2006/42/CE
- DIRECTIVE DE BASSE TENSION 2006/95/CE
- DIRECTIVE DE COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE 2004/108/CE



## ADRESSE ET COORDONNÉES DE CONTACT

FCTV Affûtage route des bastides 32160  
Beaumarchés France  
Tél : 0033644225551

[www.laboutiqueduremouleur.com](http://www.laboutiqueduremouleur.com) Email :  
[fctv@laboutiqueduremouleur.com](mailto:fctv@laboutiqueduremouleur.com)

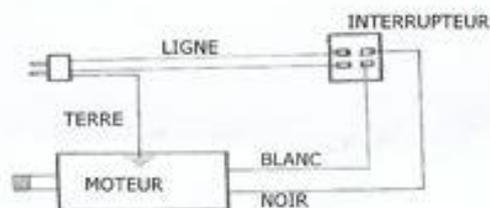
Arturo Gines, S.C.

Marcial, 1

50300 Calatayud Saragosse Espagne

Tfno : +34976880093 Atelier

## CONNEXIONES ÉLECTRIQUES



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE : 71/65 CEI-34 MOD. LAPIDAIRE

t/min : 1.410

HP : 0,33

V : 230

Hz : 50

N° de serie: 41072

Date de fabrication: 16 / 18

-4-



## NORMES DE SÉCURITÉ

- Vérifiez que la tension électrique du moteur coïncide avec celle du réseau auquel il va être connecté. (CONSULTEZ LES CARACTÉRISTIQUES DE LA PLAQUE DU MOTEUR)
- Utilisez pour la connexion des boîtiers de prise avec protection contre défauts de courant et une bonne prise de terre.
- Le moteur comprend un double interrupteur: de mise en marche et d'arrêt.
- Si la courant est coupé tandis que le moteur est en marche, celui-ci est automatiquement déconnecté, et une fois l'approvisionnement électrique rétabli, l'interrupteur vert doit être appuyé pour remettre le moteur en marche.
- Ne pas utiliser le lapidaire s'il est mouillé ou si vous observez une déficience quelconque dans le moteur ou dans le câble de connexion.
- Si vous observez une anomalie quelconque, faites appel à un SERVICE TECHNIQUE AUTORISÉ.
- Utilisez le lapidaire en des zones sûres et stables, libres de la présence d'enfants ou de personnes non capacités pour son utilisation.
- N'abandonnez pas le lapidaire en marche.
- Pour tout travail d'entretien, coupez le courant du moteur.
- Utilisez des lunettes de protection lors du aiguisé.
- Une fois le aiguisé terminé, coupez le courant du moteur et rangez le lapidaire dans un endroit sûr et sec.
- Le lapidaire este préparé pour aiguiser des peignes et des contre-peignes pour la tonte de moutons, chèvres et camélidés.



-1-

## MISE EN MARCHÉ

- Connecter le moteur au réseau (220c C/A). (CONSULTEZ LES NORMES DE SÉCURITÉ).
- Avant de mettre le moteur en marche, mettez de la pâte à affûter sur le disque et étalez-la avec un chiffon.
- Si vous employez de l'émeri en poudre, humidifiez le disque avec un peu d'huile, et une fois l'émeri appliqué étalez-le avec un chiffon.
- Pour mettre le moteur en marche, appuyez l'interrupteur vert.
- Mettez le peigne ou le contre-peigne dans le porte-peignes et faire pression complètement à plat sur le disque (avec les dents dans le sens dans lequel tourne le disque), puis déplacer de droite à gauche et de gauche à droite autant de fois que nécessaire jusqu'à ce qu'ils soient aiguisés.
- Cette opération peut être réalisée sans le porte-peignes, en appuyant sur les pièces les bouts des doigts.
- Si vous voyez que le disque ne produit pas assez d'étincelles et qu'il n'aigüise donc pas, arrêtez le moteur et remettez de la pâte à aigüiser ou de l'émeri en poudre.
- Il est recommandé de retirer régulièrement les restes de pâte ou d'émeri adhérents au disque avec du gazole ou de l'essence.
- De temps en temps, en fonction du nombre d'utilisations, il faut contrôler le niveau du disque, puisque si celui-ci n'est pas adéquat le aigüisé ne sera pas parfait.

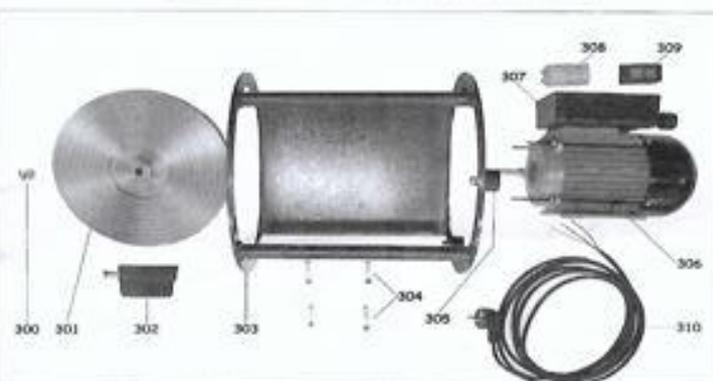
Dans ce cas, retournez le disque et aigüisez avec la nouvelle face.

Quand les deux faces soient dénivelées, remplacez le disque ou rectifiez-le dans un atelier.

- Conservez le moteur propre en employant un pistolet à air comprimé pour éviter l'accumulation de salissures aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur.
- Une fois l'aigüisé terminé, coupez le courant du moteur et rangez le lapidaire dans un endroit sûr et sec.

-2-

## DÉPECAGE LAPIDAIRE DISQUE EN ACIER



## DÉNOMINATION PIÈCES LAPIDAIRE DISQUE EN ACIER

N°	DÉNOMINATION	PIÈCES
300	Ecrou moteur	1
301	Disque en acier	1
302	Porte-peignes	1
303	Planche support moteur	1
304	Vis avec écrou	4
305	Antivibrateur	3
306	Moteur 220v	1
307	Boîte à bornes	1
308	Condensateur 10mf	1
309	Interrupteur 220v	1
310	Câble connexion	1

-3-